

클린사업지원품목

Non-Mandrel pipe Bending Machine

무멘드릴 파이프 벤딩기



한국산업안전 보건공단 클린·용자 지원 품목

| 계산기 방식으로 쉬운 작동방법

(10~30분 정도 교육 후 누구라도 작동 가능함)



Special Feature & Function | 특징 및 기능

- 강력하고, 간결한 외형
- 순차적 벤딩
- 작동법이 간단하여 작업이 효율적
- 포머교체가 간단하여 작업이 효율적
- 정확한 벤딩이 가능
- 파이프 재질과 형상에 상관없이 벤딩이 가능

Strong Points | 제품장점

- 국내제작으로 원하는 모든 형태의 금형 제작이 가능
- 멘드릴(심봉)없이도 깨끗한 품질의 벤딩이 가능
- 멘드릴(심봉)이 없기 때문에 세팅시간이 매우 단축
- 바퀴를 장착하여 현장에서 이동작업이 용이
- 벤딩 방법이 간단하여 누구나 작업
- 멘드릴 방식에 비하여 가격이 저렴함

Capacity Chart | 작업용량표

내용 (Item)	모델 (Model)	NMB 32
최대 벤딩 용량 (Capacity)	스틸 (Steel)	∅ 42.7 × 4mm
	스테인레스 (Stainless)	∅ 42.7 × 3mm
	동 (Copper)	∅ 50 × 4mm
	사각파이프 (Rectangular)	35 × 35 × 3mm
벤딩속도 / Speed		3 rpm
최대 벤딩 각도 / Max Bending Angle		180° (입력 210° / Input 210°)
프로그램입력방식 / Control		전자식 / Electric With Microprocessor
전원 / Power		380V 3상, 3Phase
모터용량 / Motor		1.5Kw
제원 / Dimension		L600 × W425 × H760
무게 / Dimension		225kg
기본금형(포머&다이) / Standard Former & Die		20A, 25A, 32A

Non-Mandrel pipe Bending Machine

| 무멘드릴 파이프 벤딩기

NMB 40

| 계산기 방식으로 쉬운 작동방법

(10~30분 정도 교육 후 누구라도 작동 가능함)



Special Feature & Function | 특징 및 기능

- 강력하고, 간결한 외형
- 순차적 벤딩
- 작동법이 간단하여 작업이 효율적
- 포머교체가 간단하여 작업이 효율적
- 정확한 벤딩이 가능
- 파이프 재질과 형상에 상관없이 벤딩이 가능

Strong Points | 제품장점

- 국내제작으로 원하는 모든 형태의 금형 제작이 가능
- 멘드릴(심봉)없이도 깨끗한 품질의 벤딩이 가능
- 멘드릴(심봉)이 없기 때문에 세팅시간이 매우 단축
- 바퀴를 장착하여 현장에서 이동작업이 용이
- 벤딩 방법이 간단하여 누구나 작업
- 멘드릴 방식에 비하여 가격이 저렴함

Capacity Chart | 작업용량표

내용 (Item)	모델 (Model)	NMB 40
최대 벤딩 용량 (Capacity)	스틸 (Steel)	Ø 48.6 × 4mm
	스테인레스 (Stainless)	Ø 48.6 × 3mm
	동 (Copper)	Ø 60 × 4mm
	사각파이프 (Rectangular)	40 × 40 × 3mm
벤딩속도 / Speed		3 rpm
최대 벤딩 각도 / Max Bending Angle		180° (입력 210° / Input 210°)
프로그램입력방식 / Control		전자식 / Electric With Microprocessor
전원 / Power		380V 3상, 3Phase
모터용량 / Motor		2.2Kw
제원 / Dimension		L600 × W425 × H760
무게 / Dimension		240kg
기본금형(포머&다이) / Standard Former & Die		25A, 32A, 40A

한국산업안전 보건공단 클린·용자 지원 품목

| 계산기 방식으로 쉬운 작동방법

(10~30분 정도 교육 후 누구라도 작동 가능함)



Special Feature & Function | 특징 및 기능

- 강력하고, 간결한 외형
- 순차적 벤딩
- 작동법이 간단하여 작업이 효율적
- 포머교체가 간단하여 작업이 효율적
- 정확한 벤딩이 가능
- 파이프 재질과 형상에 상관없이 벤딩이 가능

Strong Points | 제품장점

- 국내제작으로 원하는 모든 형태의 금형 제작이 가능
- 멘드릴(심봉)없이도 깨끗한 품질의 벤딩이 가능
- 멘드릴(심봉)이 없기 때문에 세팅시간이 매우 단축
- 바퀴를 장착하여 현장에서 이동작업이 용이
- 벤딩 방법이 간단하여 누구나 작업
- 멘드릴 방식에 비하여 가격이 저렴함

Capacity Chart | 작업용량표

내용 (Item)	모델 (Model)	NMB 50
최대 벤딩 용량 (Capacity)	스틸 (Steel)	Ø 60,5 × 5,5mm
	스테인레스 (Stainless)	Ø 60,5 × 3,5mm
	동 (Copper)	Ø 60 × 7mm
	사각파이프 (Rectangular)	50 × 50 × 3,2mm
벤딩속도 / Speed		2 rpm
최대 벤딩 각도 / Max Bending Angle		180° (입력 210° / Input 210°)
프로그램입력방식 / Control		전자식 / Electric With Microprocessor
전원 / Power		380V 3상, 3Phase
모터용량 / Motor		3,7Kw
제원 / Dimension		L700 × W550 × H950
무게 / Dimension		300kg
기본금형(포머&다이) / Standard Former & Die		25A, 32A, 40A, 50A

Non-Mandrel pipe Bending Machine

| 무멘드릴 파이프 벤딩기

NMB 65

| 계산기 방식으로 쉬운 작동방법

(10~30분 정도 교육 후 누구라도 작동 가능함)



Special Feature & Function | 특징 및 기능

- 강력하고, 간결한 외형
- 순차적 벤딩
- 작동법이 간단하여 작업이 효율적
- 포머교체가 간단하여 작업이 효율적
- 정확한 벤딩이 가능
- 파이프 재질과 형상에 상관없이 벤딩이 가능

Strong Points | 제품장점

- 국내제작으로 원하는 모든 형태의 금형 제작이 가능
- 멘드릴(심봉)없이도 깨끗한 품질의 벤딩이 가능
- 멘드릴(심봉)이 없기 때문에 세팅시간이 매우 단축
- 바퀴를 장착하여 현장에서 이동작업이 용이
- 벤딩 방법이 간단하여 누구나 작업
- 멘드릴 방식에 비하여 가격이 저렴함

Capacity Chart | 작업용량표

내용 (Item)	모델 (Model)	NMB 65
최대 벤딩 용량 (Capacity)	스틸 (Steel)	Ø 76.3 × 4mm
	스테인레스 (Stainless)	Ø 76.3 × 3mm
	동 (Copper)	Ø 76 × 6mm
	사각파이프 (Rectangular)	60 × 60 × 3mm
벤딩속도 / Speed		1.2 rpm
최대 벤딩 각도 / Max Bending Angle		180° (입력 210° / Input 210°)
프로그램입력방식 / Control		전자식 / Electric With Microprocessor
전원 / Power		380V 3상, 3Phase
모터용량 / Motor		3.7Kw
제원 / Dimension		L748 × W550 × H950
무게 / Dimension		380kg
기본금형(포머&다이) / Standard Former & Die		32A, 40A, 50A, 65A

| 피팅류, 용접을 줄이는 획기적인 벤딩기

Former & Clamp Die | 금형 (포머 & 클램프다이)



Standard Mold | 기본금형

- NMB 50(4set) R=3D
25A(1"), 32A(1 1/4"), 40A(1 1/2"), 50A(2")
- NMB 40(3set) R=3D
25A(1"), 32A(1 1/4"), 40A(1 1/2")
- NMB 32(3set) R=3D
20A(3/4"), 25A(1"), 32A(1 1/4")

Option Mold | 옵션금형

원하는 사이즈로 금형제작이 가능합니다
파이프 두께에 따라 벤딩R값은
2D (파이프 외경 X 2)로 제작 가능합니다

Bending | 벤딩



특수파이프



일반스틸파이프



비철파이프

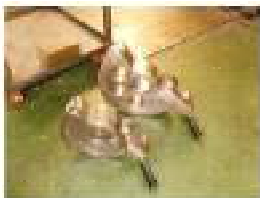


스텐파이프



알루미늄사각파이프

Special Mold (Former & Die) | 스페셜 금형



짧은길이벤딩금형



렉센바금형



평철금형



환봉2단 벤딩 금형



Application | 적용분야 및 적용사례

- 조선소, 조선 관련업체
 - 산업기계제작, 유압배관
 - 농기계제작 설비관련
 - 교육기관 교육 및 실습용
 - 플랜트, 화학배관
 - 냉각기 냉동기계 냉동설비관련
 - 안전시설물, 스포츠기구
 - 기타 파이프 관련 산업체
 - 파이프 제작가공
 - 자동차
- 멘드릴(심봉)을 넣지 않고도 원형률 95%이상이 나옴(R=3D로 벤딩시)

아직도 피팅류 사용해서 용접을 하고 계십니까?

비용, 시간, 용접공수를 줄이고 누구나 간단하게 벤딩작업이 가능합니다.

Certificate | 인증서





부산광역시 강서구 화전산단5로 98번길 9

TEL : 051.301.1155 / 051.312.5825~6 FAX : 051.301.1156

E-mail : qrptech@qrptech.co.kr

www.kwangjintech.co.kr / www.qrptech.co.kr